INSTRUCCIONES DE INSTALACION DE CERRADURA PARA PUERTA DE ENTRADA

ESTAS INSTRUCCIONES DE INSTALACION HAN SIDO ELABORADAS PARA PROPORCIONARLE INFORMACION SOBRE COMO INSTALAR CORRECTAMENTE LAS CERRADURAS LEALAS CUIDADOSAMENTE ANTES DE LA INSTALACION

ANTES DE LA INSTALACION

1. REVISE LA DIMENSION DE LA CERRADURA. ESTA DIMENSION VIENE INDICADA EN LA CAJA Y PUEDE SER DE 2 3/8" O 3/4" ALGUNOS MODELOS SE ENTREGAN CON UN CERROJO AJUSTABLE.
2. REVISE LA DIMENSION CORRESPONDIENTE DE LA PUERTA. ESTA DIMENSION ES UNA DISTANCIA MEDIDA DESDE EL CANTO DE LA PUERTA HASTA EL CENTRO DE LA CERRADURA PUEDE SER DE 2⅜" O 2¾".
3. ASEGURESE DE QUE COINCIDA LA DIMENSION DE LA CERRADURA CON LA DE LA PUERTA. PARA CERRADURA CON CERROJO AJUSTABLE, ES POSIBLE AJUSTAR DICHA DIMENSION SI FUERA NECESARIO, CONFORME A LOS PASOS 10 Y 11 DE ESTAS INSTRUCCIONES.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS PARA INSTALACION NUEVA
- DESTORNILLADOR EN CRUZ
- TALADRO ELECTRICO DE 3/8"
- BROCAS DE 2" Y 1", 3/8"
- FORMON DE 1"
- MARTILLO

HERRAMIENTA REQUERIDA PARA REEMPLAZO
- DESTORNILLADOR EN CRUZ

1. MARCA EN LA PUERTA

Utilice la plantilla adjunta para marcar los orificios en la cara de la puerta

HAGA MARCA PARA ORIFICIO DE 1" O 31/32" (25,4mm O 24,6mm) EN EL CENTRO DEL CANTO DE LA PUERTA

5" (127mm) 2⅛"(54mm) HOLES 8 ¾" 214mm

ALTURA 36" A 38" (914 mm - 965 mm) DESDE EL SUELO

HAGA MARCA PARA ORIFICIO DE 3/8" (10mm) EN LA CARA DE LA PUERTA

2. PERFORACION DE LOS AGUJEROS

A. Perfore agujeros de 2⅛" (54mm) en ambos lados de la puerta

B. Perfore agujeros de 1" o 31/32" (25,4mm o 24,6mm) en el canto de la puerta, para el cerrojo

C. Perfore un agujero de 3/8"(10mm) para el tornillo de montaje de la manilla exterior

NOTA: Para evitar resquebrajaduras, perfore los orificios desde ambos lados

1"(25.4mm) 2⅛"(54mm) 2⅛"(54mm)

3. INSTALACION DE LOS CERROJOS

A. Inserte los cerrojos en los agujeros, manteniéndolos paralelos al canto de la puerta. Marque el contorno y retire los cerrojos.

B. Con un formón, rebaje ⅛" (3mm) o hasta que la placa del cerrojo quede nivelada con el canto de la puerta.

NOTA: El rebaje debe ser paralelo al canto de la puerta.

C. Inserte el cerrojo inferior y asegúrelo con los tornillos para madera.

D. Repita el procedimiento con el cerrojo superior.

NOTA: Fíjese en la flecha hacia arriba estampada en el cerrojo.

CHAPA SUPERIOR — CHAPA INFERIOR — CHAPA = CERRADURA

REBAJAR ⅛"(3mm) CON FORMON

4. INSTALACION DE LA MANILLA EXTERIOR

Coloque la manilla exterior, introduciendo las varillas y el vástago cuadrado en el cerrojo, como se ilustra. Presione firmemente contra la cara de la puerta.

MANILLA EXTERIOR — VARILLAS — VASTAGO CUADRADO

5. INSTALACION DE LA PERILLA INTERIOR

A. Después de colocar la manilla exterior, instale la perilla interior y apriete los tornillos.
B. Instale el tornillo inferior: insértelo a través de la golilla e introdúzcalo en el orificio inferior. Apriételo firmemente

PERILLA INTERIOR — TORNILLOS PARA METALES — TORNILLO INFERIOR Y GOLILLA

6. INSTALACION DEL CILINDRO Y LA ROSETA

UN CILINDRO

A. Inserte el cilindro en la roseta y presione contra la puerta. Inserte la pieza posterior horizontalmente a través del orificio del cerrojo.
B. Deslice la guarnición interior complementaria en la pieza posterior y asegúrela con tornillos para metales.

DOS CILINDROS

A. Inserte el cilindro exterior en la roseta y presione contra la cara de la puerta. Inserte la pieza posterior horizontalmente en el orificio del cerrojo.
NOTA: La pieza posterior del cilindro exterior debe insertarse primero horizontalmente a través del orificio del cerrojo.
B. Inserte la pieza posterior del cilindro interior verticalmente a través del orificio del cerrojo y asegúrelo con tornillos ROSCALATAS.
NOTA: La pieza posterior interna debe insertarse verticalmente a través del orificio del cerrojo.

ROSETA DEL CILINDRO — PIEZA POSTERIOR — PIEZA POSTERIOR — UN CILINDRO — AGUJEROS PARA TORNILLOS — JORNILLOS DE ROSCALATAS — GUARNICION INTERIOR — DOS CILINDROS — ORIFICIO PARA EL CERROJO — CILINDRO EXTERIOR — CILINDRO INTERIOR

7. MARCA EN EL QUICIO

A. Cierre la puerta hasta que el pestillo de resorte toque el quicio de la puerta. Marque el quicio con un lápiz, como se ilustra

B. Centre las placas hembra en el quicio de la puerta

QUICIO — CENTRO DE LA PLACA HEMBRA

8. MARCA DEL CONTORNO DE LAS PLACAS HEMBRA

Mida la mitad del grosor de la puerta desde el tope y marque verticalmente el centro del punto de perforación para la placa hembra. Coloque las placas hembra en su lugar y marque el contorno.

TOPE DE LA PUERTA — LINEA CENTRAL VERTICAL DEL QUICIO — CENTRO DEL PUNTO DE PERFORACION PARA LA PLACA HEMBRA — MARQUE EL CONTORNO DE LAS PLACAS HEMBRA

9. PERFORACION DE LOS AGUJEROS E INSTALACION DE LAS PLACAS HEMBRA

A. Perfore un agujero de 1" (25,4mm) en el quicio de la puerta. ADVERTENCIA: para asegurarse de que la chapa funcione correctamente, los agujeros perforados en el quicio de la puerta deben tener una profundidad de 1" (25,4 mm).

B. Con un formón, haga un rebaje de 1/16" (1,5mm) para las placas hembra, o hasta que éstas queden niveladas con el quicio de la puerta.

C. Instale las placas hembr a y asegúrelas con tornillos para madera

10. CERROJO AJUSTABLE PARA LA CERRADURA SUPERIOR

1. Algunos modelos se entregan con cerrojo ajustable para 2⅜" ó 2¾" (60mm ó 70mm). El cerrojo ajustable viene fijado de fábrica para 2⅜" (60mm). Si se requiere una dimensión de 2¾" (70mm), siga las instrucciones 10A a 10D para realizar el ajuste.
2. Algunos modelos se entregan con un cerrojo de 4 posiciones que sirve para 2⅜" ó 2¾" (60mm ó 70mm) y también para cerrojo de embutir o de impulsión. Para transformar el cerrojo de embutir en de impulsión, simplemente haga girar 20° la placa del cerrojo en el sentido de las manecillas del reloj y luego tírela hacia afuera. Si se requiere una dimensión de 2¾" (70mm), siga las instrucciones 10A a 10D para efectuar el ajuste

PLACA DEL CERROJO — ZERROJO DE EMBUTIR — CERROJO DE IMPULSION — TIRE HACIA AFUERA

10A

PESTILLO DE RESORTE — REPLEGAR — AGUJERO DEL TORNILLO PARA 2⅜" — PLACA DE TORSION — RESORTE DE TORSION — PALANCA DE CAMBIO — MARIPOSA DEL CERROJO

- Haga girar la mariposa del cerrojo para replegar el pestillo de resorte a la posición abierta.

10B

EMPUJE HACIA ARRIBA — TIRE HACIA AFUERA

- Empuje la palanca de cambio contra la parte superior.
- Sujete la palanca y el resorte de torsión; luego, tire totalmente la placa de extensión hacia afuera.
- Asegúrese de que el orificio del tornillo para 2¾" (70mm) esté correctamente alineado y de que la palanca de cambio descienda a su posición original

10C

AGUJERO DEL TORNILLO PARA 2¾" — PLACA DE TORSION — PLACA DE EXTENSION — RESORTE DE TORSION — PALANCA DE CAMBIO — MARIPOSA DEL CERROJO

- El cerrojo está fijado ahora en 2¾" (70mm).

10D

EMPUJE HACIA ARRIBA — PLACA DE EXTENSION — EMPUJE HACIA ADENTRO

- El cerrojo puede volver a ajustarse en 2⅜" (60mm), replegando el pestillo de resorte, empujando hacia arriba la palanca de combio y devolviendo la placa de extensión a su posición original.

NOTA: Asegúrese de que el orificio del tornillo para 2⅜" (60mm) esté correctamente alineado y que la palanca de cambio descienda a su posición original después del ajuste.

11. CERROJO AJUSTABLE PARA LA MANILLA INFERIOR

1. Algunos modelos se entregan con cerrojo ajustable para 2⅜" ó 2¾" (60mm ó 70mm). *El cerrojo ajustable viene fijado de fábrica* para 2⅜" (60mm). Si se requiere una dimensión de 2¾" (70mm), siga las instrucciones 11A a 11D para realizar el ajuste.
2. Algunos modelos se entregan con un cerrojo de 4 posiciones para 2⅜" ó 2¾" (60mm ó 70mm), y también para cerrojo de embutir o de impulsión. Para transformar el cerrojo de embutir en de impulsión, simplemente haga girar 20° la placa frontal del cerrojo en el sentido de las manecillas del reloj y luego tírela hacia afuera. Si se requiere una dimensión de 2¾" (70mm), siga las instrucciones 11A a 11D para efectuar el ajuste.

PLACA DEL CERROJO — CERROJO DE EMBUTIR — GIRE 20° — CERROJO DE IMPULSION — TIRE

11A

DRIEICIO DE AJUSTE — PLACA CORREDIZA — LEVA DEL VASTAGO — ORIFICIO DE LA VARILLA PARA 2⅜" (60mm)

- Este cerrojo es de 2⅜" (60mm)

11B

PLACA CORREDIZA — LEVA DEL VASTAGO — TIRE

- Tire la leva del vástago totalmente hacia el borde derecho del orificio de ajuste.

11C

ORIFICIO DE LA VARILLA PARA 2¾" (70mm) — PLACA CORREDIZA — BORDE DERECHO DEL ORIFICIO DE AJUSTE

- Asegúrese de que el orificio de la varilla para 2¾" (70mm) esté correctamente alineado.
- El cerrojo está fijado ahora para 2¾" (70mm).

11D

BORDE IZQUIERDO DEL ORIFICIO DE AJUSTE — LEVA DEL VASTAGO

- Para volver a fijar en 2⅜" (60mm), simplemente empuje la leva del vástago hacia el borde izquierdo del orificio de ajuste.

NOTA: Asegúrese de mantener el cuadrado de la leva del vástago en la posición correcta, según se ilustra, antes de empujarla hacia la izquierda. En caso contrario, tendrá dificultades para hacerlo.

ENTRANCE HANDLESET INSTALLATION INSTRUCTIONS

THIS INSTRUCTIONS IS PREPARED TO PROVIDE YOU INFORMATION ON HOW TO INSTALL YOUR LOCK PROPERLY. READ THIS INSTRUCTION CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL LOCK

BEFORE PROCEEDING:

1. **CHECK BACKSET OF YOUR LOCK**
   BACKSET OF YOUR LOCK IS INDICATED ON PACKAGING BOX, 2⅜" OR 2¾" SOME MODELS ARE SUPPLIED WITH ADJUSTABLE LATCH.
2. **CHECK BACKSET OF YOUR DOOR**
   BACKSET IS A DISTANCE MEASURED FROM DOOR EDGE TO CENTER OF LOCK, EITHER 2⅜" OR 2¾".
3. **MATCH BACKSET OF YOUR LOCK WITH BACKSET OF YOUR DOOR**
   MAKE SURE YOUR LOCK HAS SAME BACKSET SIZE AS YOUR DOOR. FOR LOCK SUPPLIED WITH ADJUSTABLE LATCH, YOU MAY ADJUST THE BACKSET IF NECESSARY ACCORDING TO STEP 10 AND STEP 11 IN THIS INSTRUCTIONS.

TOOL REQUIRED FOR NEW INSTALLATION:
- PHILLIPS HEAD SCREWDRIVER
- 3/8"ELECTRIC POWER DRILL
- 2" AND 1",
- 1"CHISEL
- HAMMER

TOOL REQUIRED FOR REPLACEMENT INSTALLATION:
- PHILLIPS HEAD SCREWDRIVER

1. MARK DOOR

USE TEMPLATE ENCLOSED TO MARK HOLES ON DOOR FACE.

2. DRILL HOLES

A. DRILL 2⅛"(54mm) HOLES FROM BOTH SIDES OF DOOR.

B. DRILL 1" OR 31/32"(25.4mm OR 24.6mm) HOLES IN DOOR EDGE FOR LATCH.

C. DRILL 3/8"(10mm) HOLE FOR EXTERIOR HANDLE MOUNTING SCREW.

NOTE: TO AVOID SPLITTING DRILL HOLES FROM BOTH SIDES

3. INSTALL LATCHES

A. INSERT LATCHES IN HOLES, KEEPING PARALLEL TO EDGE OF DOOR. MARK OUTLINE AND REMOVE LATCH.

B. CHISEL 1/8"(3mm) DEEP OR UNTIL LATCH FACE IS FLUSH WITH DOOR EDGE.
NOTE: CUT OUT MUST BE PARALLEL TO EDGE OF DOOR

C. INSERT BOTTOM LATCH AND SECURE WITH WOOD SCREWS.

D. REPEAT PROCEDURE FOR TOP DEADBOLT LATCH.
NOTE: WATCH THE UP⬆ MARK STAMPED ON DEADBOLT LATCH.

4. INSTALL EXTERIOR HANDLE

PLACE EXTERIOR HANDLE WITH STEMS AND SQUARE SPINDLE INTO LATCH AS SHOWN. PRESS TIGHTLY AGAINST DOOR FACE.

5. INSTALL INTERIOR MECHANISM

SECURE AND FASTEN THE INSTALL INTERIOR MECHANISM FIRMLY THROUGH THE SCREWS RESPECTIVELY AS SHOWN IN FIGURE.

6. INSTALL CYLINDER DEADLOCK AND TRIM

<u>FOR SINGLE CYLINDER</u>

A. INSERT CYLINDER IN DECORATIVE TRIM AND PRESS AGAINST DOOR. INSERT TAILPIECE HORIZONTALLY THROUGT LATCH HOLE.

B. SLIDE INSIDE MATING TRIM ONTO TAILPIECE AND SECURE WITH MACHINE SCREWS.

<u>FOR DOUBLE CYLINDER</u>

A. INSERT EXTERIOR CYLINDER IN DECORATIVE TRIM AND PRESS AGAINST DOOR FACE. INSERT TAILPIECE HORIZONTALLY INTO LATCH HOLE.
NOTE:TAILPIECE OF EXTERIOR CYLINDER SHOULD BE INSERTED HORIZONTALLY THROUGH LATCH HOLE FIRST.

B. INSERT INTERIOR CYLINDER TAIL-PIECE VERTICALLY THROUGH LATCH HOLE AND SECURE WITH MACHINE SCREWS.
NOTE: THE INTERIOR TAILPIECE SHOULD BE INSERTED VERTICALLY THROUGH LATCH HOLE.

7. MARK JAMB

A. CLOSE DOOR UNTIL LATCHBOLT TOUCHES DOOR JAMB. MARK DOOR JAMB AS SHOWN WITH A PENCIL.

B. CENTER THE STRIKE PLATES ON THE DOOR JAMB.

8. MARK OUTLINE OF STRIKES

MEASURE ONE HALF OF DOOR THICKNESS FROM DOOR STOP AND VERTICALLY MARK DRILL POINT CENTER FOR STRIKE.

PLACE STRIKES IN POSITION AND MARK OUTLINE OF STRIKE PLATES.

9. DRILL HOLES AND INSTALL STRIKES

A. DRILL 1"(25.4mm) HOLE IN DOOR JAMB. CAUTION: TO ASSURE PROPER LOCKSET FUNCTION. HOLES IN DOOR JAMB MUST BE DRILLED 1"(25.4mm) DEEP.

B. CHISEL OUTLINE FOR STRIKE PLATES 1/16"(1.5mm) DEEP OR UNTIL PLATES ARE FLUSH WITH DOOR JAMB.

C. INSTALL STRIKE PLATES AND SECURE WITH WOOD SCREWS.

10. ADJUSTABLE LATCH FOR TOP DEADBOLT

1. SOME MODELS ARE SUPPLIED WITH ADJUSTABLE LATCH FITS 2⅜" OR 2¾"(60mm OR 70mm) BACKSET. ADJUSTABLE LATCH WAS PRESET AT FACTORY FOR 2⅜"(60mm) BACKSET. IF A 2¾"(70mm) IS REQUIRED, PLEASE FOLLOW STEP 10A THRU 10D FOR ADJUSTMENT.
2. SOME MODELS ARE SUPPLIED WITH 4-WAY LATCH FITS 2⅜" OR 2¾"(60mm OR 70mm) BACKSET AND ALSO FITS MORTISE IN OR DRIVE IN. TO CONVERT, MORTISE IN TO DRIVE IN, JUST ROTATE LATCH FACE CLOCKWISE 20° THEN PULL OUT LATCH FACE. IF 2¾"(70mm) IS REQUIRED, PLEASE FOLLOW STEP. 10A THRU 10D FOR ADJUSTMENT.

10A

- ROTATE LATCH CRANK TO RETRACT THE LATCHBOLT TO THE UNLOCK POSITION.

10C

- YOUR LATCH IS NOW SET FOR 2¾"(70mm) BACKSET.

10B

- PUSH THE CHANGE LEVER AGAINST THE TOP.
- HOLD TORQUE PLATE AND TORQUE SPRING, THEN PULL EXTENSION PLATE ALL THE WAY OUT
- BE SURE THE 2¾"(70mm) SCREW HOLE IS PROPERLY ALIGNED AND CHANGE LEVER JUMPS DOWN TO ORIGINAL POSITION.

10D

- LATCH MAY BE ADJUSTED BACK TO 2⅜"(60mm) BACKSET BY RETRACTING THE LATCHBOLT, PUSHING UP THE CHANGE LEVER AND MOVING THE EXTENSION PLATE BACK TO IT'S ORIGINAL POSITION.
  NOTE: BE SURE THE 2⅜"(60mm) SCREW HOLE IS PROPERLY ALIGNED AND CHANGE LEVER JUMPS DOWN TO ORIGINAL POSITION AFTER ADJUSTMENT.

11. ADJUSTABLE LATCH FOR BOTTOM HANDLE LATCH

1. SOME MODELS ARE SUPPLIED WITH ADJUSTABLE LATCH FITS 2⅜" OR 2¾"(60mm OR 70mm) BACKSET. ADJUSTABLE LATCH WAS PRESET 2⅜"(60mm) AT FACTORY. IF A 2¾"(70mm) IS REQUIRED, PLEASE FOLLOW STEP 11A THRU 11D FOR ADJUSTMENT.
2. SOME MODELS ARE SUPPLIED WITH 4-WAY LATCH WHICH CAN FIT 2⅜" OR 2¾"(60mm OR 70mm) AND ALSO CAN FIT MORTISE IN OR DRIVE IN. TO CONVERT MORTISE IN TO DRIVE IN, JUST ROTATE LATCH FACE CLOCKWISE 20° THEN PULL OUT LATCH FACE. IF A 2¾"(70mm) IS REQUIRED, PLEASE FOLLOW STEP 11A THRU 11D FOR THE ADJUSTMENT.

11A

- THIS LATCH IS FOR 2⅜"(60mm) BACKSET.

11C

- BE SURE THE 2¾"(70mm) STEM HOLE IS PROPERLY ALIGNED.
- YOUR LATCH IS NOW SET FOR A 2¾"(70mm) BACKSET.

11B

- PULL SPINDLE CAM ALL THE WAY TO RIGHT EDGE OF ADJUSTING HOLE.

11D

- TO RE-SET 2⅜"(60mm) BACKSET JUST PUSH SPINDLE CAM TO LEFT EDGE OF ADJUSTING HOLE.

NOTE: BE SURE TO KEEP SPINDLE CAM SQUARE IN CORRECT POSITION AS ILLUSTRATED BEFORE PUSHING SPINDLE CAM TO LEFT. OTHERWISE YOU WILL HAVE DIFFICULTY IN PUSHING SPINDLE CAM TO LEFT.